



INTERTHANE 1055 PL

ESMALTE POLIURETANO POLIESTER

DESCRIPCIÓN

INTERTHANE 1055 PL, es un esmalte poliuretano poliéster alifático con excelente retención de brillo y color. Presenta buena resistencia a la abrasión, impacto y ataque químico.

USOS DEL PRODUCTO

Se recomienda como capa final, para la protección exterior de estructuras de acero expuestas a ambientes agresivos, como cilindros exteriores de tanques, tuberías, puentes, etc.

PROPIEDADES TÍPICAS

Tipo	Poliuretano poliéster alifático
Mecanismo de curado	Evaporación de solventes y reacción química
Sólidos en volumen	55% +/- 2 mezclado, varía según el color
Sólidos en peso	70% +/- 2 mezclado, varía según el color
Contenido de volátiles (VOC)	Para color blanco, mezclado sin reducción: 392 gr. /lt.
Color	Según carta de colores
Acabado	Satinado
Componentes	Parte A: pigmentada Parte B: catalizador IFC25 Volumen total A+B = 1 galón
Relación de mezcla (en volumen)	4 partes A: 1 parte B
Espesor seco recomendado	2 mils secos (50 micrones)
Rendimiento teórico	41 m ² /gln. a 2.0 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento practico	24 m ² /gln. a 2.0 mils secos considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Solvente de dilución	Diluyente N° 55
Resistencia al calor seco	100° C
Tiempo de inducción	No requiere
Vida útil de la mezcla	4 horas

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

Sistema: INTERPOXY PRIMER 048 OZ/INTERPOXY FINISH 680 SM/ INTERTHANE 1055 PL, 10 mils EPS

Ensayo de niebla salina durante 1512 horas, método de prueba ASTM B 117-03

Resultado: no hay oxidación (ASTM D 616-01) ni ampollamiento (ASTM D 714-02)

*Evaluado en el Instituto de Corrosión PUCP, informe ICP/INF-058/2011, abril 2,011

TIEMPOS DE SECADO, a 3.0 mils húmedos, 25° C y 50 % de humedad relativa*

Al tacto	15 minutos
Tacto duro	4 horas
Repintar mínimo-máximo*	4 horas-48 horas
Curado*	7 días

*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

- HIERRO O ACERO

Se aplica como capa de acabado sobre sistemas epóxicos.

- ACERO GALVANIZADO, ALUMINIO Y ALEACIONES

Efectuar una limpieza con solventes, según norma SSPC-SP1, luego aplicar una capa de WASH PRIMER y recubrir el mismo día con INTERTHANE 1055 PL.

Última revisión, noviembre 2013

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



INTERTHANE 1055 PL

ESMALTE POLIURETANO POLIESTER

- MADERA

Aplicar una capa de PRIMER ACRILICO ENTINTABLE y recubrir con INTERTHANE 1055 PL.

- PAREDES

Aplicar como base un recubrimiento epóxico e INTERTHANE 1055 PL como capa de acabado.

- PISOS DE CONCRETO

Deberá estar completamente seco o fraguado, libre de polvo, grasa o suciedad. Efectuar una limpieza química, arenado o preparación mecánica hasta alcanzar una rugosidad equivalente a una lija 60-80. Tomar como referencia la norma SSPC-SP13. Se aplicará el sistema para pisos: SELLADOR EPÓXICO, INTERPOXY MORTERO e INTERTHANE 1055 PL como capa de acabado.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar cada componente por separado. Mezclar los dos componentes A y B y homogenizar por medio de agitación. Luego aplicar la pintura.

METODOS DE APLICACIÓN

- BROCHA

Diluir hasta 20% con Diluyente N° 55.

- PISTOLA CONVENCIONAL

Diluir hasta 50% con Diluyente N° 55. Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido F, casquillo de aire 704, presión de atomización 40-80 psi, presión de pintura 30-40 psi.

- PISTOLA AIRLESS

Equipo Graco 30:1 o equivalente. Orificio 0.017"-0.019", presión de pintura 2,500 psi, filtro de malla N° 60. Diluir al 20-30% con Diluyente N° 55.

*Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los equipos recomendados.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C

HUMEDAD RELATIVA: Máxima: 85%

*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero-servicio atmosférico, acabado poliuretano**

2 capas de INTERPOXY FINISH 680 SM a 5-8 mils secos por capa

1 capa de INTERTHANE 1055 PL a 2-3 mils secos

- **Acero-zinc primer, epoxico, acabado poliuretano**

1 capa de INTERPOXY PRIMER 050 OZ a 3-4 mils secos

1 capa de INTERPOXY FINISH 680 SM a 4-6 mils secos

1 capa de INTERTHANE 1055 PL a 2 mils secos

- **Concreto-servicio atmosférico**

1 capa de SELLADOR EPOXICO a 4 mils secos

1 capa de INTERPOXY FINISH 680 SM a 6 mils secos

1 capa de INTERTHANE 1055 PL a 2 mils secos

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (25° C).

Última revisión, noviembre 2013

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.