



# INTERTHANE 1070 PL

ESMALTE POLIURETANO POLIESTER

## DESCRIPCION

INTERTHANE 1070 PL, es un poliuretano poliéster alifático, con alto contenido de sólidos y bajo VOC. Posee excelente retención de brillo y color, buena resistencia a la abrasión, flexibilidad, impacto y ataque químico.

## USOS DEL PRODUCTO

Se recomienda como capa de acabado, para la protección exterior de estructuras de acero expuestas a ambientes agresivos industriales y marinos, como cilindros de tanques, tuberías, puentes, etc.

## PROPIEDADES TIPICAS

Tipo	Poliuretano poliéster alifático
Mecanismo de curado	Evaporación de solventes y reacción química
Sólidos en volumen	70% +/- 2 mezclado (varía según el color)
Sólidos en peso	80% +/- 2 mezclado (varía según el color)
Contenido de volátiles (VOC)	Para color blanco, mezclado sin reducción: 261 gr/lit
Colores	Según carta de colores
Acabado	Brillante
Componentes	Parte A: pigmentada (1 galón) Parte B: catalizador (1/2 galón)
Relación de mezcla (en volumen)	2 A: 1 B, Volumen total: A+B = 1.5 galones
Espesor seco recomendado	2 a 3 mils (50-75 micrones)
Rendimiento teórico	52.5 m <sup>2</sup> /gln. a 2.0 mils secos Sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	31.5 m <sup>2</sup> /gln. a 2.0 mils considerando 40% de pérdidas El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Diluyente recomendado	DILUYENTE Nº 55
Resistencia al calor seco	90° (continuo), 120° C (intermitente)
Tiempo de inducción	No requiere
Vida útil de la mezcla a 25° C	1.5 horas

## CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO

Método de Prueba	Sistema	Resultado
Adhesión ASTM D4541	Acero 1/4", SSPC-SP10 1 capa IP 162 FD a 2.0 mils 1 capa IT 1070 PL a 3.0 mils	1250 psi (equipo de adhesión Tipo III)
Niebla Salina* ASTM B117	Acero 1/8" SSPC-SP10 1 capa IF 680 AL a 8.0 mils secos 1 capa IT1070 PL a 2.0 mils secos	Grado 10 según ASTM D610 Grado 10 según ASTM D1654 para 2,016 horas
Flexibilidad ASTM D522	Acero 1/32", arenado 1 capa IP 162 FD a 2.0 mils 1 capa IT 1070 PL a 2.0-3.0 mils	Pasa No hay fisura ni craqueo (Mandril cónico)
Impacto ASTM D2794	Acero 1/16", arenado 1 capa IP 162 FD a 2.0 mils 1 capa IT 1070 PL a 2.0-3.0 mils	>160 in-lb (directo)
Dureza al lápiz ASTM D3363	Acero 1/16", arenado 1 capa IP 162 FD a 2.0 mils 1 capa IT 1070 PL a 2.0-3.0 mils	>6H

\*Instituto de Corrosión y Protección, INFORME DE ENSAYO ICP/INF-146/2014

Última revisión, julio 2015

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



# INTERTHANE 1070 PL

ESMALTE POLIURETANO POLIESTER

## TIEMPOS DE SECADO, a 4.0 mils húmedos, 25°C y 50 % de humedad relativa\*

Al tacto	1.5 horas
Tacto duro	2.5 horas
Repintado min.-max.	3 horas-48 horas
Curado	7 días

\*Los tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad relativa y del espesor aplicado

## PREPARACION DE SUPERFICIE

### ACERO

Sobre imprimantes epoxicos limpios y secos, recomendados por INTERPAINTS.

### OTROS SUSTRATOS O CONDICIONES

Consultar con el Departamento Técnico de INTERPAINTS.

## PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar cada componente por separado. Mezclar los dos componentes y homogenizar usando agitación mecánica. Filtrar la mezcla con malla N° 30. Añadir el diluyente. Aplicar la pintura.

## METODOS DE APLICACIÓN

### BROCHA

Solo para retoques y áreas pequeñas. Usar rodillo resistente a solventes. Diluir al 20-30% con DILUYENTE N° 55.

### PISTOLA CONVENCIONAL A PRESION

Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido F, casquillo de aire 704, presión de atomización 50-70 psi, presión de pintura 20-40 psi. Diluir al 50-60% con DILUYENTE N° 55.

### PISTOLA AIRLESS

Equipo Graco 30:1 o equivalente. Orificio 0.013"-0.017", presión 2,000-2,500 psi. Filtro de malla N° 60. Diluir al 40-50% con DILUYENTE N° 55.

\*La información proporcionada debe usarse solo como una guía. De ser necesario, realizar los ajustes y cambios que sean necesarios para mejorar la aplicación.

## CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C, máxima: 40° C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C, máxima: 40° C

HUMEDAD RELATIVA: Máxima: 85%

\*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

## SISTEMAS RECOMENDADOS

### • Acero-servicio atmosférico (epoxico-poliuretano)

2 capas de INTERPOXY FINISH 680 SM a 4-6 mils secos

1 capa de INTERTHANE 1070 PL a 2-3 mils secos

### • Acero-servicio atmosférico (zinc epoxy-epoxico-poliuretano)

1 capa de INTERPOXY PRIMER 048 OZ a 2-3 mils secos

1 capa de INTERPOXY FINISH 680 SM a 4-6 mils secos

1 capa de INTERTHANE 1070 PL a 2-3 mils secos

\*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

## CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (10-30° C).

Última revisión, julio 2,015

La información suministrada en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en esta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que esta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.