



INTERTHANE 1058 AC

ESMALTE POLIURETANO ACRILICO

DESCRIPCIÓN

INTERTHANE 1058 AC, es un poliuretano acrílico alifático, con excelente retención de brillo y color, buena resistencia a la abrasión, flexibilidad, impacto y ataque químico.

USOS DEL PRODUCTO

Se recomienda como capa de acabado, para la protección exterior de estructuras de acero expuestas a ambientes agresivos industriales y marinos, como cilindros de tanques, tuberías, puentes, etc.

PROPIEDADES TÍPICAS

Tipo	Poliuretano acrílico alifático
Mecanismo de curado	Evaporación de solventes y reacción química
Sólidos en volumen	58% +/- 2 mezclado, varía según el color
Sólidos en peso	71% +/- 2 mezclado, varía según el color
Contenido de volátiles (VOC)	Para color blanco, mezclado sin reducción: 355 gr. /lt.
Color	Según carta de colores
Acabado	Brillante
Componentes	Parte A: Pigmentada Parte B: catalizador IFC25
	Volumen total A+B = 1 galón
Relación de mezcla (en volumen)	3 partes A: 1 parte B
Espesor seco recomendado	2-3 mils secos (50-75 micrones)
Rendimiento teórico	43.5 m ² /gln. a 2.0 mils secos
	Sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto
Rendimiento práctico	26.1 m ² /gln. a 2.0 mils secos asumiendo 40% de pérdidas
	El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y el estado de la superficie
Diluyente recomendado	DILUYENTE N° 55
Resistencia al calor seco	90° (continuo), 120° C (intermitente)
Tiempo de inducción	No requiere
Vida útil de la mezcla	8 horas

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

Método de Prueba	Sistema	Resultado
Adhesión ASTM D4541	Acero 1/4", SSPC-SP10 1 capa IP 046 OZ a 3.0 mils 1 capa IF 680 SM a 5.0 mils 1 capa IT 1058 AC a 2.0 mils	1450 psi (equipo de adhesión Tipo III)
Flexibilidad ASTM D522	Acero 1/32", arenado 1 capa IP 162 FD a 2.0 mils 1 capa IT 1058 AC a 2.0 mils	18% de elongación (Mandril Cónico)
Impacto ASTM D2794	Acero 1/16", arenado 1 capa IP 162 FD a 2.0 mils 1 capa IT 1058 AC a 2.0 mils	52 in-lb (directo)
Dureza al lápiz ASTM D3363	Acero 1/16", arenado 1 capa IP 162 FD a 2.0 mils 1 capa IT 1058 AC a 2.0 mils	4H

Última revisión, agosto 2017

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.



INTERTHANE 1058 AC

ESMALTE POLIURETANO ACRILICO

TIEMPOS DE SECADO, a 4.0 mils húmedos, 25°C y 50 % de humedad relativa*

Al tacto	15 minutos
Tacto duro	4 horas
Repintar mínimo-máximo*	4 horas-48 horas
Curado*	7 días

PREPARACION DE SUPERFICIE

ACERO

Sobre imprimantes epoxicos limpios y secos, recomendados por INTERPAINTS.

OTROS SUSTRATOS O CONDICIONES

Consultar con el Departamento Técnico de INTERPAINTS.

PREPARACION DEL PRODUCTO

Agitar cada componente por separado. Mezclar los dos componentes y homogenizar usando agitación mecánica. Filtrar la mezcla con malla 30. Añadir el diluyente. Aplicar la pintura.

METODOS DE APLICACIÓN

BROCHA

No se recomienda.

PISTOLA CONVENCIONAL A PRESION

Equipo De Vilbiss JGA 510 o equivalente, pico de fluido F, casquillo de aire 704, presión de atomización 50-70 psi, presión de pintura 20-40 psi. Diluir al 60% con DILUYENTE N° 55.

PISTOLA AIRLESS

Equipo Graco 30:1 o equivalente. Orificio 0.013"-0.015", presión 2,000-2,500 psi. Filtro de malla N° 60. Diluir al 40% con DILUYENTE N° 55.

*La información proporcionada debe usarse solo como una guía. De ser necesario, realizar los ajustes y cambios que sean necesarios para mejorar la aplicación.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

TEMPERATURA AMBIENTE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE: Mínima: 5° C-máxima: 40° C

HUMEDAD RELATIVA: Máxima: 85%

*La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

SISTEMAS RECOMENDADOS

- **Acero-servicio atmosférico (epoxico-poliuretano)**

2 capas de INTERPOXY FINISH 680 SM a 4-6 mils secos

1 capa de INTERTHANE 1058 AC a 3 mils secos

- **Acero-servicio atmosférico (zinc epoxy-epoxico-poliuretano)**

1 capa de INTERPOXY PRIMER 048 OZ a 2-3 mils secos

1 capa de INTERPOXY FINISH 680 SM a 4-6 mils secos

1 capa de INTERTHANE 1058 AC a 2 mils secos

*Los sistemas detallados solo son una referencia; existen otros sistemas igualmente apropiados.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en un ambiente fresco y ventilado (10-30° C).

Última revisión, agosto 2017

La información suministrada en ésta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; la misma está basada en ensayos de laboratorio y experiencias de campo, pero solo constituye una guía. Nuestros productos están diseñados para usuarios con el conocimiento y las habilidades necesarias para su aplicación; es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Dado que no tenemos control sobre la condición del sustrato, o sobre el gran número de factores que afectan la aplicación del producto, INTERPAINTS S.A.C. no acepta ninguna responsabilidad proveniente de pérdidas, lesiones o daño resultante de tal uso. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos contenidos en ésta ficha técnica sin previo aviso y es, por lo tanto, responsabilidad del usuario asegurarse que ésta edición sea la versión vigente, antes de usar el producto. Producto desarrollado y fabricado en el Perú por INTERPAINTS SAC. Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico al teléfono 4520070.